

**Elektrisch höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch für Spannaufgaben Größe XSL**

Höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch der Modellreihe SST E-FLEX mit Ø28 Lochsystem zur Aufnahme von System-28-Spannwerkzeugen für die Fixierung von Werkstücken, Konstruktionen, Werkzeugen sowie kleiner Bearbeitungsgeräte bzw. Aufspannplatten. Die in der Höhe einstellbare Ausführung E-FLEX bietet ein elektrohydraulisch verstellbares Einachscheren-Tischgestell zur stufenlosen Einstellung optimal ergonomischer Arbeitshöhen. Neben der Ergonomie kann eine Höhenanpassung den Einsatz an weiteren Arbeitsflächen, Maschinen und Systemen in Verwendung z.Bsp. als Beistell- oder Zuführtisch ermöglichen. Im Gegensatz zu s.g. „Hubtischen“, welche primär zum Heben und Senken von Lasten und Personen konzipiert und bestimmt sind, verfügen höhenverstellbare Spezialarbeitstische über steife Arbeits- und Spannplatten deren Höhe an die Arbeitsaufgabe angepasst werden können und sind nicht für das Heben und Senken von Lasten oder Personen bestimmt.

**Anwendungsbeispiele:**

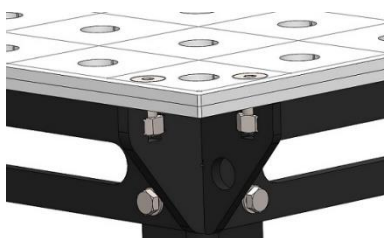
- Metallbau** - Höhenverstellbarer 3D Schweißstisch zur Spannung von Schweißkonstruktionen
- Holzverarbeitung** - Höhenverstellbarer Arbeitstisch zur Spannung von Leim-konstruktionen
- Maschinenbau** - Zurichtstisch f. Einzelteile, Montagearbeitsplatz mit flexibler Arbeitshöhe
- Werkzeugbau** - Sicherung und Spannung auch stehender Werkzeigteile bei optimaler Arbeitshöhe auch zum innerbetrieblichen Transport
- Industrie allg.** - ergonomischer und mobiler Instandhaltungsarbeitsplatz, Träger für Aufspannvorrichtungen mit Höhenanpassung

Größe	SST E 30-100/16 SL	SST E 65-105/16 SL
Abmessungen der Arbeitsfläche	1950 x 1480(mm)	1950 x 1480(mm)
Stärke der Tischplatte dual	16mm	16mm
Material der Tischoberplatte	siehe Tabelle	siehe Tabelle
Lochdurchmesser	Ø 28mm	Ø 28mm
Linienraster/ Lochraster	100 x 100(mm)	100 x 100(mm)
variable Höhe	300 x 1000(mm)	650 x 1050(mm)
Hubkraft	250kg	250kg
Tragkraft max.	2000kg	2000kg
Eigengewicht ca.	561kg	541kg



Bild exemplarisch: SST 30-100/ 16 SL ( hoch)

**Arbeitsplatte**



**Beschreibung**

Dual gebautes Tischplattensystem aus je einer Ober- und Unterplatte mit integrierter Unterkonstruktion bestehend aus 2 Längsträgern und 3 Querträgern mit Ebenheit nach Werknorm WN5110000 in Anlehnung an DIN ISO 2768-2. Durch die duale Tischplatten-Bauart kann das Oberflächenmaterial anwendungsbezogen in unterschiedlichen Materialien realisiert werden (siehe Tabelle). In der Standardversion ist die Oberplatte in S355 (Unterplatte Standard S235) ausgeführt und mit einem Lochraster Ø28mm zum Einsatz vielfältiger Spannmittel ausgebildet (verfügbare Spann- und Aufspannmittel sowie Anbauteile in unserer Web-Site [www.tempotec.de](http://www.tempotec.de)). Auf der Platten-Oberfläche ist ein geometrisches Liniensystem zur einfachen optischen Orientierung beim Ausrichten eingraviert.

Durch die 8mm starken Ober- und Unterplatten ist die optimale Plattenstärke im Standard 16mm.

Material Tischoberplatte	optionale Materialbezeichnung	Zugfestigkeit MPa	Härte HV (HBa)	Typ-Nr.: SST E 30-100/16 XSL	Typ-Nr.: SST E 65-105/16 XSL
Standard Stahl ST52	S355, 1.0976	Rm 430-550	ca. 175 (128-163)	3E0483	1E0483
Höherfester Stahl ST70	S700, 1.8974	Rm 780-950	ca. 265 (220-280)	3E0484	1E0484
Edelstahl VA	304, 1.4301,Niro	Rm 500-700	ca. 205 (150-200)	3E0485	1E0485
Sonderwerkstoffe auf Anfrage	z.B.: Aluminium, elektrisch isolierende Materialien für Elektromontagen				

Elektrisch-höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch für Spannaufgaben Größe XSL

Untergestell



Bild oben: Scherenhubgestell TGX 30-100



Bild oben: Scherenhubgestell TGX 65-105

Beschreibung

Einfachscheren-Tischgestelle in extrem robuster Vollstahl-Ausführung mit ca. 175kg Eigengewicht und nominal 2000 bis 2500kg Traglast. Bodenschiene mit je 2 Nivellierfüßen dient zum Ausgleich von Bodenunebenheiten bis zu 5cm am Aufstellort. Die Grundhöhe der Gestelle gewährleisten min. Arbeitshöhen von 300mm bzw. 650mm.

Die Höhenverstellung beim Einrichten erfolgt durch einen elektrohydraulischen Antrieb welcher beim Einrichten der Arbeitshöhe über eine Kabelfernbedienung gesteuert wird. Je nach Ausführung erfolgt die Kraftübertragung der Höhenverstellung durch 1 bis 2 einstufige Hydraulikzylinder auf eine max. Höhe der Arbeitsfläche von 1050mm.

Die einstellbaren Höhen der Arbeitsfläche reichen je nach Modell insgesamt stufenlos von 300mm bis 1050mm.

Details zum Einsatzzweck sowie zur Bedienung und Wartung entnehmen Sie der zugehörigen Betriebsanleitungen des jeweiligen Modells. Für reine Hebevorrichtungen nach EN1570 erkundigen Sie sich alternativ bitte nach Hubgestellen zum Heben und Senken von Lastträgern bzw. Plattformen.

Im Standard ist das verstellbare Tischgestell in schwarz RAL 9005 (KTL oder Pulver) langlebig beschichtet. Für den Aufbau kundenspezifischer Aufbauten ist das Gestell ist auch einzeln mit vorgefertigten Adaptoren verfügbar (siehe [www.temputec.de](http://www.temputec.de))

E-FLEX Hydraulik

Beschreibung



Im Gegensatz zu den manuell einstellbaren Tischsystemen der FLEX-Serie verfügen E-FLEX Modelle über einen elektrohydraulischen Antrieb. Die Bewegungsdynamik ist mechanisch auf 15mm/s auf sichere Geschwindigkeit reduziert. Dabei wird durch ein modular verbautes Kompaktaggregat mit bis zu 4 Liter Ölvolumen der Betrieb von bis zu 4 Hydraulikzylindern ermöglicht zur Höhenverstellung eingesetzt. Die E-FLEX Hydraulik wird über einen Schaltkasten mit Schaltsteuerung und Stromanschlussbuchse 380/400V betrieben. Die Systemauslegung bietet mind. Schutz IP44. Die Höhenverstellung wird über eine Kabelfernbedienung mit 3 Bedientastern (AUF-AB und Not-AUS) aus stoßfestem Polypropylen der Schutzklasse IK08 gem. EN50102 gesteuert. Die 3m lange Anschlussleitung der Kabelfernbedienung ist abnehmbar an einer verriegelbaren Steckbuchse angekoppelt kann vom Einrichter nach Einstellvorgang abgezogen werden.

Hydraulikaggregat	Standartausführung
Kompakteinheit Eigengewicht	12 kg
Motor-Schutzklasse	IP55 , CE
Motor-Betriebsspannung	380 / 400V, 50-60Hz
Motor-Stromaufnahme	1,5 - 2,6A AC
Motor-Leistung	0,55 - 0,75 KW
Motor-Drehzahl	bis 1.400 rpm
Motor-Leistungsfaktor cos φ	0,75
Pumpenprinzip	Zahnrad
Fördervolumen	0,5-2,3 cm³/U
Druck (nom./max)	150 / 230 bar
Füllmenge Tank	0,5-4,0 Liter
Fluid Viskosität	46 mm²/s

Die E-FLEX Hydraulik ist auch an manuell einstellbaren Systeme der Serie FLEX mit wenigen Handgriffen modular nachrüstbar. Zusatzinformationen finden sich in den jeweiligen Betriebsanleitungen der einschlägigen Modelle.