

Elektrisch-höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch für Spannaufgaben Größe SL Ø16

Elektrisch-höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch mit Seitenwangen der Modellreihe SWT E-FLEX mit Ø16 Lochsystem zur Aufnahme von System-16-Spannwerkzeugen für die Fixierung von Werkstücken, Konstruktionen, Werkzeugen sowie kleiner Bearbeitungsgeräte bzw. Aufspannplatten. Diese in der Höhe einstellbare Ausführung bietet ein elektrohydraulisch verstellbares Einachserschere-Tischgestell zur stufenlosen Einstellung optimal ergonomischer Arbeitshöhe bzw. zur Höhenanpassung bei Einsatz an weiteren Arbeitsflächen, Maschinen und Systemen in Verwendung z. Bsp. als Beistell- oder Zuführtisch. Anders als s.g. Hubtische die zum Heben und Senken von Lasten und Personen konzipiert und bestimmt sind, verfügen höhenverstellbare Spezialarbeitstische über steife funktionale Arbeits- und Spannplatten deren Höhe entsprechend der Arbeitsaufgabe eingerichtet werden kann.

Anwendungsbeispiele:

- Metallbau** - Höhenverstellbarer 3D Schweißstisch zur Spannung von Schweißkonstruktionen
- Holzverarbeitung** - Höhenverstellbarer Arbeitstisch zur Spannung von Leimkonstruktionen
- Maschinenbau** - Zurichtstisch f. Einzelteile, Montagearbeitsplatz mit flexibler Arbeitshöhe
- Werkzeugbau** - Sicherung und Spannung auch stehender Werkzeugeile bei optimaler Arbeitshöhe auch zum innerbetrieblichen Transport
- Industrie allg.** - ergonomischer und mobiler Instandhaltungsarbeitsplatz, Träger für Aufspannvorrichtungen mit Höhenanpassung

Größe	SWT E 35-105/16-200 S Ø16	SWT E 65-105/16-200 S Ø16
Abmessungen der Arbeitsfläche	1950 x 950(mm)	1950 x 950(mm)
Stärke der Tischplatte dual	16mm	16mm
Abmessungen d. Seitenwangen	200mm	200mm
Material der Tischoberplatte	siehe Tabelle	siehe Tabelle
Lochdurchmesser	Ø 16mm	Ø 16mm
Linienraster/ Lochraster	50 x 50(mm)	50 x 50(mm)
variable Höhe	350 x 1050(mm)	650 x 1050(mm)
Hubkraft	250kg	250kg
Tragkraft max.	2000kg	2000kg
Eigengewicht ca.	551kg	537kg

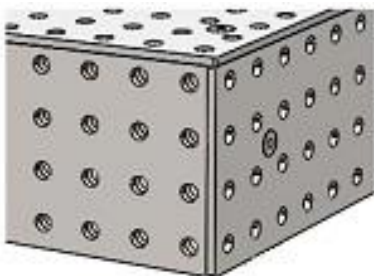


Bild : SWT E 35-100/ 16 SL-200 Ø16 (hoch)



Bild : SWT E 35-100/ 16 SL-200 Ø16 (tief)

Arbeitsplatte



Beschreibung

Dual gebautes Tischplattensystem aus je einer Ober- und Unterplatte mit integrierter Unterkonstruktion bestehend aus 2 Längsträgern und 3 Querträgern mit Ebenheit nach Werknorm WN5110000 in Anlehnung an DIN ISO 2768-2. Die umlaufend angebrachten 200mm Seitenwangen ermöglichen das vertikale Spannen, Setzen von Anschlägen bzw. mittels Winkeln auch die Verbreiterung der horizontalen Spannfläche. Durch die duale Tischplatten-Bauart kann das Oberflächenmaterial anwendungsbezogen in unterschiedlichen Materialien realisiert werden (siehe Tabelle). In der Standardversion ist die Oberplatte in S355 (Unterplatte Standard S235) ausgeführt und mit einem 50x50mm Lochraster Ø16mm zum Einsatz vielfältiger Spannmittel ausgebildet. Auf der Platten-Oberfläche ist ein geometrisches Liniensystem zur einfachen optischen Orientierung beim Ausrichten eingraviert.

Durch die 8mm starken Ober- und Unterplatten ist die optimale Plattenstärke im Standard 16mm.

Material Tischoberplatte	optionale Materialbezeichnung	Zugfestigkeit MPa	Härte HV (HBa)	Typ-Nr.: SWT E 35-105/16-200 SL Ø16	Typ-Nr.: SWT E 65-105/16-200 SL Ø16
Standard Stahl ST52	S355, 1.0976	Rm 430-550	ca. 175 (128-163)	3E0476	1E0476
Höherfester Stahl ST70	S700, 1.8974	Rm 780-950	ca. 265 (220-280)	3E0477	1E0477
Edelstahl VA	304, 1.4301,Niro	Rm 500-700	ca. 205 (150-200)	3E0478	1E0478
Sonderwerkstoffe auf Anfrage	z.B.: Aluminium, elektrisch isolierende Materialien für Elektromontagen				

Elektrisch-höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch für Spannaufgaben Größe SL Ø16

Untergestell



Bild oben: Scherenhubgestell TGX 35-100



Bild oben: Scherenhubgestell TGX 65-105

Beschreibung

Einfachscheren-Tischgestelle in extrem robuster Vollstahl-Ausführung mit ca. 175kg Eigengewicht und nominal 2000 bis 2500kg Traglast. Bodenschiene mit je 2 Nivellierfüßen dient zum Ausgleich von Bodenunebenheiten bis zu 5cm am Aufstellort. Die Grundhöhe der Gestelle gewährleisten min. Arbeitshöhen von 300mm bzw. 650mm.

Die Höhenverstellung beim Einrichten erfolgt durch einen elektrohydraulischen Antrieb welcher beim Einrichten der Arbeitshöhe über eine Kabelfernbedienung gesteuert wird. Je nach Ausführung erfolgt die Kraftübertragung der Höhenverstellung durch 1 bis 2 einstufige Hydraulikzylinder auf eine max. Höhe der Arbeitsfläche von 1050mm.

Die einstellbaren Höhen der Arbeitsfläche reichen je nach Modell insgesamt stufenlos von 300mm bis 1050mm.

Details zum Einsatzzweck sowie zur Bedienung und Wartung entnehmen Sie der zugehörigen Betriebsanleitungen des jeweiligen Modells. Für reine Hebevorrichtungen nach EN1570 erkundigen Sie sich alternativ bitte nach Hubgestellen zum Heben und Senken von Lastträgern bzw. Plattformen.

Im Standard ist das verstellbare Tischgestell in schwarz RAL 9005 (KTL oder Pulver) langlebig beschichtet. Für den Aufbau kundenspezifischer Aufbauten ist das Gestell ist auch einzeln mit vorgefertigten Adaptoren verfügbar (siehe www.temputec.de)

E-FLEX Hydraulik



Beschreibung

Im Gegensatz zu den manuell einstellbaren Tischsystemen der FLEX-Serie verfügen E-FLEX Modelle über einen elektrohydraulischen Antrieb. Die Bewegungsdynamik ist mechanisch auf 15mm/s auf sichere Geschwindigkeit reduziert. Dabei wird durch ein modular verbautes Kompaktaggregat mit bis zu 4 Liter Ölvolumen der Betrieb von bis zu 4 Hydraulikzylindern ermöglicht zur Höhenverstellung eingesetzt. Die E-FLEX Hydraulik wird über einen Schaltkasten mit Schaltsteuerung und Stromanschlussbuchse 380/400V betrieben. Die Systemauslegung bietet mind. Schutz IP44. Die Höhenverstellung wird über eine Kabelfernbedienung mit 3 Bedientastern (AUF-AB und Not-AUS) aus stoßfestem Polypropylen der Schutzklasse IK08 gem. EN50102 gesteuert. Die 3m lange Anschlussleitung der Kabelfernbedienung ist abnehmbar an einer verriegelbaren Steckbuchse angekoppelt kann vom Einrichter nach Einstellvorgang abgezogen werden.

Hydraulikaggregat	Standartausführung
Kompakteinheit Eigengewicht	12 kg
Motor-Schutzklasse	IP55 , CE
Motor-Betriebsspannung	380 / 400V, 50-60Hz
Motor-Stromaufnahme	1,5 - 2,6A AC
Motor-Leistung	0,55 - 0,75 KW
Motor-Drehzahl	bis 1.400 rpm
Motor-Leistungsfaktor cos φ	0,75
Pumpenprinzip	Zahnrad
Fördervolumen	0,5-2,3 cm³/U
Druck (nom./max)	150 / 230 bar
Füllmenge Tank	0,5-4,0 Liter
Fluid Viskosität	46 mm²/s

Die E-FLEX Hydraulik ist auch an manuell einstellbaren Systeme der Serie FLEX mit wenigen Handgriffen modular nachrüstbar. Zusatzinformationen finden sich in den jeweiligen Betriebsanleitungen der einschlägigen Modelle.