

Elektrisch höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch für Spannaufgaben Größe M

Elektrisch-höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch mit Seitenwangen der Modellreihe SWT E-FLEX mit Ø28 Lochsystem zur Aufnahme von System-28-Spannwerkzeugen für die Fixierung von Werkstücken, Konstruktionen, Werkzeugen sowie kleiner Bearbeitungsgeräte bzw. Aufspannplatten. Die in der Höhe einstellbare Ausführung bietet ein elektrohydraulisch verstellbares Doppelscheren-Tischgestell zur stufenlosen Einstellung optimal ergonomischer Arbeitshöhe bzw. zur Höhenanpassung bei Einsatz an weiteren Arbeitsflächen, Maschinen und Systemen in Verwendung z. Bsp. als Beistell- oder Zuführtisch. Anders als s.g. Hubtische die zum Heben und Senken von Lasten und Personen konzipiert und bestimmt sind, verfügen höhenverstellbare Spezialarbeitstische über steife funktionale Arbeits- und Spannplatten deren Höhe entsprechend der Arbeitsaufgabe eingerichtet werden kann.

Anwendungsbeispiele:

- **Metallbau** - Höhenverstellbarer 3D Schweißstisch zur Spannung von Schweißkonstruktionen
- **Holzverarbeitung** - Höhenverstellbarer Arbeitstisch zur Spannung von Leimkonstruktionen
- **Maschinenbau** - Zurichtstisch f. Einzelteile, Montagearbeitsplatz mit flexibler Arbeitshöhe
- **Werkzeugbau** - Sicherung und Spannung auch stehender Werkzeugteile bei optimaler Arbeitshöhe auch zum innerbetrieblichen Transport
- **Industrie allg.** - ergonomischer und mobiler Instandhaltungsarbeitsplatz, Träger für Aufspannvorrichtungen mit Höhenanpassung

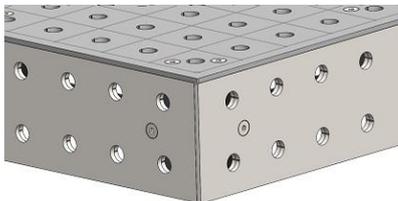
Größe	SWT E 35-105/16-200 M	SWT E 65-105/16-200 M
Höhe der Seitenwangen	2680mm x 1230mm	2480mm x 1230mm
Höhe der Seitenwangen	200mm	200mm
Höhe des Arbeitstisches	350mm - 1050mm	650mm - 1050mm
Lochdurchmesser	Ø 28mm	Ø 28mm
Linienraster/ Lochraster	100mm x 100mm	100mm x 100mm
Material der Tischoberplatte	siehe Tabelle	siehe Tabelle
Stärke der Tischplatte	16mm dual	16mm dual
Hubkraft	250kg	250kg
Traglast max.	2000 kg	2000 kg
Eigengewicht ca.	915 kg	870kg



Bild: SWT E 35-105/16 M - 200

Arbeitsplatte

Beschreibung



Dual gebautes Tischplattensystem aus je einer Ober- und Unterplatte mit integrierter Unterkonstruktion bestehend aus 2 Längsträgern und 3 Querträgern mit Ebenheit nach Werknorm WN5110000 in Anlehnung an DIN ISO 2768-2. Die umlaufend angebrachte Seitenwangen mit einer Höhe von 200mm ermöglichen das vertikale Spannen, Setzen von Anschlägen bzw. mittels Winkeln auch die Verbreiterung der horizontalen Spannfläche. Durch die duale Tischplatten-Bauart kann das Oberflächenmaterial anwendungsbezogen in unterschiedlichen Materialien realisiert werden (siehe Tabelle). In der Standardversion ist die Oberplatte in S355 (Unterplatte Standard S235) ausgeführt und mit einem 100x100mm Lochraster Ø28mm zum Einsatz vielfältiger Spannmittel ausgebildet(verfügbare Spann- und Aufspannmittel sowie Anbauteile in unserer Web-Site www.tempotec.de). Auf der Platten-Oberfläche ist ein geometrisches Liniensystem zur einfachen optischen Orientierung beim Ausrichten eingraviert.

Material Tischoberplatte	optionale Materialbezeichnung	Zugfestigkeit MPa	Härte HV (HBa)	Typ-Nr.: SWT E 35-105/16-200 M	Typ-Nr.: SWT E 65-105/16-200 M
Standard Stahl ST52	S355, 1.0976	Rm 430-550	ca. 175 (128-163)	3E0456	1E0456
Höherfester Stahl ST70	S700, 1.8974	Rm 780-950	ca. 265 (220-280)	3E0459	1E0459
Edelstahl VA	304, 1.4301,Niro	Rm 500-700	ca. 205 (150-200)	3E0462	1E0462
Sonderwerkstoffe auf Anfrage	z.B.: Aluminium, elektrisch isolierende Materialien für Elektromontagen				

Elektrisch höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch für Spannaufgaben Größe Größe M

Untergestell

Beschreibung



Bild oben: Scherenhubgestell TGXX 35-105

Doppelscheren-Tischgestelle in extrem robuster Vollstahl-Ausführung mit ca. 300 kg Eigengewicht und 2500kg nominaler statischer Traglast. Bodenschiene mit je 3 Nivellierfüßen zum Ausgleich von Bodenunebenheiten bis zu 5cm am Aufstellort. Die Grundhöhe der verstellbaren Gestelle gewährleisten je nach Typ Arbeitshöhen von min. 300mm bzw. 650mm.

Die Höhenverstellung erfolgt durch einen elektrohydraulischen Stellantrieb welcher über eine Kabelfernbedienung gesteuert wird. Je nach Ausführung erfolgt die Kraftübertragung der Höhenverstellung durch 1 bis 2 einstufige Hydraulikzylinder auf eine typabhängig max. einstellbare Höhe der Arbeitsfläche von 1050mm.

Höhe der SWT Arbeitsfläche ist mit vollverschraubten Doppelscheren-Tischgestell insgesamt stufenlos von 350mm bis 1050mm einstellbar. Diese Gestelle verfügt über 2-4 stützende Hydraulikzylinder.

Details zum Einsatzzweck sowie zur Bedienung und Wartung entnehmen Sie der zugehörigen Betriebsanleitungen des jeweiligen Modells. Für reine Hebevorrichtungen nach EN1570 erkundigen Sie sich alternativ bitte nach Hubgestellen zum Heben und Senken von Lastträgern bzw. Plattformen.



Bild oben: Scherenhubgestell TGXX 65-105

Im Standard ist das einstellbare Tischgestell in schwarz RAL 9005 (KTL oder Pulver) langlebig beschichtet. Für den Aufbau kundenspezifischer Aufbauten ist das Gestell ist auch einzeln mit vorgefertigten Adaptern verfügbar (siehe www.tempotec.de)

E-FLEX Hydraulik

Beschreibung



Im Gegensatz zu den manuell einstellbaren Tischsystemen der FLEX-Serie verfügen E-FLEX Modelle über einen elektrohydraulischen Antrieb. Die Bewegungsdynamik ist mechanisch auf 15mm/s auf sichere Geschwindigkeit reduziert. Dabei wird durch ein modular verbautes Kompaktaggregat mit bis zu 4 Liter Ölvolumen der Betrieb von bis zu 4 Hydraulikzylindern ermöglicht zur Höhenverstellung eingesetzt. Die E-FLEX Hydraulik wird über einen Schaltkasten mit Schaltsteuerung und Stromanschlussbuchse 380/400V betrieben. Die Systemauslegung bietet mind. Schutz IP44. Die Höhenverstellung wird über eine Kabelfernbedienung mit 3 Bedientastern (AUF-AB und Not-AUS) aus stoßfestem Polypropylen der Schutzklasse IK08 gem. EN50102 gesteuert. Die 3m lange Anschlussleitung der Kabelfernbedienung ist abnehmbar an einer verriegelbaren Steckbuchse angekoppelt kann vom Einrichter nach Einstellvorgang abgezogen werden.

Hydraulikaggregat	Standartausführung
Kompakteinheit Eigengewicht	12 kg
Motor-Schutzklasse	IP55 , CE
Motor-Betriebsspannung	380 / 400V, 50-60Hz
Motor-Stromaufnahme	1,5 - 2,6A AC
Motor-Leistung	0,55 - 0,75 KW
Motor-Drehzahl	bis 1.400 rpm
Motor-Leistungsfaktor cos φ	0,75
Pumpenprinzip	Zahnrad
Fördervolumen	0,5-2,3 cm³/U
Druck (nom./max)	150 / 230 bar
Füllmenge Tank	0,5-4,0 Liter
Fluid Viskosität	46 mm²/s

Die E-FLEX Hydraulik ist auch an manuell einstellbaren Systeme der Serie FLEX mit wenigen Handgriffen modular nachrüstbar. Zusatzinformationen finden sich in den jeweiligen Betriebsanleitungen der einschlägigen Modelle.