

**Elektrisch höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch Größe M**

Elektrisch-höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch der Modellreihe SMT E-FLEX für unterschiedlichste Anwendungsbereiche durch vielfältige Materialoptionen für die Arbeitsoberfläche. Die Metallplatte ermöglicht u.a. auch das Einbringen von Bohrungen zur Befestigung von Vorrichtungen, Geräte oder Aufspannungen. Die in der Höhe einstellbare Ausführung bietet ein elektrohydraulisch verstellbares Einachscheren-Tischgestell zur stufenlosen Einstellung optimal ergonomischer Arbeitshöhe bzw. zur Höhenanpassung bei Einsatz an weiteren Arbeitsflächen, Maschinen und Systemen in Verwendung z.Bsp. als Beistell- oder Zuführtisch. Anders als Hubtische die zum Heben und Senken von Lasten und Personen konzipiert und bestimmt sind verfügen höhenverstellbare Spezialarbeitstische über steife Arbeits- und Spannplatten deren Höhe an die Arbeitsaufgabe angepasst werden können.

- **Anwendungsbeispiele:**
- **Maschinenbau** - Zurichttisch f. Einzelteile, Montagearbeitsplatz mit flexibler Arbeitshöhe
- **Werkzeugbau** - Sicherung und Spannung auch stehender Werkzeugteile bei optimaler Arbeitshöhe auch zum innerbetrieblichen Transport
- **Industrie allg.** - ergonomischer und mobiler Instandhaltungsarbeitsplatz, Träger für Aufspannvorrichtungen mit Höhenanpassung

| Größe                         | SMT E 30-100/16 M | SMT E 65-105/16 M |
|-------------------------------|-------------------|-------------------|
| Abmessungen der Arbeitsplatte | 2480mm x 1230mm   | 2480mm x 1230mm   |
| Höhe des Arbeitstisches       | 300mm - 1000mm    | 650mm - 1050mm    |
| Material der Tischoberplatte  | siehe Tabelle     | siehe Tabelle     |
| Stärke der Tischplatte        | 16mm dual         | 16mm dual         |
| Hublast                       | 250kg             | 250kg             |
| Traglast max.                 | 2000 kg           | 2000 kg           |
| Eigengewicht ca.              | 847 kg            | 820 kg            |



Bild : SMT E 30 -105/16 M



Bild : SMT E 30 -105/16 M (tief)

**Arbeitsplatte**



**Beschreibung**

Dual gebautes Tischplattensystem aus je einer Ober- und Unterplatte mit integrierter Unterkonstruktion bestehend aus 2 Längsträgern und 3 Querträgern mit Ebenheit nach Werknorm WN5110000 in Anlehnung an DIN ISO 2768-2. Durch die duale Tischplatten-Bauart kann das Oberflächenmaterial anwendungsbezogen in unterschiedlichen Materialien realisiert werden (siehe Tabelle). In der Standardversion ist die Oberplatte in S355 (Unterplatte Standard S235) ausgeführt.

Durch die 8mm starken Ober- und Unterplatten ist die optimale Plattenstärke im Standard 16mm.

| Material Tischoberplatte     | optionale Materialbezeichnung   | Zugfestigkeit MPa | Härte HV (HBA)    | Typ-Nr.: SMT E 30-100/16-200 M | Typ-Nr.: SMT E 65-105/16 M |
|------------------------------|---|-------------------|-------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Standard Stahl ST52          | S355, 1.0976  | Rm 430-550        | ca. 175 (128-163) | 3E0240                         | 1E0240                     |
| Höherfester Stahl ST70       | S700, 1.8974  | Rm 780-950        | ca. 265 (220-280) | 3E0249                         | 1E0249                     |
| Edelstahl VA                 | 304, 1.4301,Niro  | Rm 500-700        | ca. 205 (150-200) | 3E0268                         | 1E0268                     |
| Sonderwerkstoffe auf Anfrage | z.B.: Aluminium, elektrisch isolierende Materialien für Elektromontagen |                   |                   |                                |                            |

**Elektrisch höhenverstellbarer Spezialarbeitstisch Größe M**

**Untergestell**

**Beschreibung**



Bild oben: Scherenhubgestell TGXX 30-100

Doppelscheren-Tischgestelle in extrem robuster Vollstahl-Ausführung mit ca. 300 kg Eigengewicht und 2500kg nominaler statischer Traglast. Bodenschiene mit je 3 Nivellierfüßen zum Ausgleich von Bodenunebenheiten bis zu 5cm am Aufstellort. Die Grundhöhe der verstellbaren Gestelle gewährleisten je nach Typ Arbeitshöhen von min. 300mm bzw. 650mm.

Die Höhenverstellung erfolgt durch einen elektrohydraulischen Stellantrieb welcher über eine Kabelfernbedienung gesteuert wird. Je nach Ausführung erfolgt die Kraftübertragung der Höhenverstellung durch 1 bis 2 einstufige Hydraulikzylinder auf eine typabhängig max. einstellbare Höhe der Arbeitsfläche von 1050mm.

Höhe der SWT Arbeitsfläche ist mit vollverschraubten Doppelscheren-Tischgestell insgesamt stufenlos von 350mm bis 1050mm einstellbar. Diese Gestelle verfügt über 2-4 stützende Hydraulikzylinder.



Bild oben: Scherenhubgestell TGXX 65-105

Details zum Einsatzzweck sowie zur Bedienung und Wartung entnehmen Sie der zugehörigen Betriebsanleitungen des jeweiligen Modells. Für reine Hebevorrichtungen nach EN1570 erkundigen Sie sich alternativ bitte nach Hubgestellen zum Heben und Senken von Lastträgern bzw. Plattformen.

Im Standard ist das einstellbare Tischgestell in schwarz RAL 9005 (KTL oder Pulver) langlebig beschichtet. Für den Aufbau kundenspezifischer Aufbauten ist das Gestell ist auch einzeln mit vorgefertigten Adaptern verfügbar (siehe [www.temputec.de](http://www.temputec.de))

**E-FLEX Hydraulik**

**Beschreibung**



Im Gegensatz zu den manuell einstellbaren Tischsystemen der FLEX-Serie verfügen E-FLEX Modelle über einen elektrohydraulischen Antrieb. Die Bewegungsdynamik ist mechanisch auf 15mm/s auf sichere Geschwindigkeit reduziert. Dabei wird durch ein modular verbautes Kompaktaggregat mit bis zu 4 Liter Ölvolumen der Betrieb von bis zu 4 Hydraulikzylindern ermöglicht zur Höhenverstellung eingesetzt. Die E-FLEX Hydraulik wird über einen Schaltkasten mit Schaltsteuerung und Stromanschlussbuchse 380/400V betrieben. Die Systemauslegung bietet mind. Schutz IP44. Die Höhenverstellung wird über eine Kabelfernbedienung mit 3 Bedientastern (AUF-AB und Not-AUS) aus stoßfestem Polypropylen der Schutzklasse IK08 gem. EN50102 gesteuert. Die 3m lange Anschlussleitung der Kabelfernbedienung ist abnehmbar an einer verriegelbaren Steckbuchse angekoppelt kann vom Einrichter nach Einstellvorgang abgezogen werden.

| Hydraulikaggregat           | Standartausführung  |
|-----------------------------|---------------------|
| Kompakteinheit Eigengewicht | 12 kg               |
| Motor-Schutzklasse          | IP55 , CE           |
| Motor-Betriebsspannung      | 380 / 400V, 50-60Hz |
| Motor-Stromaufnahme         | 1,5 - 2,6A AC       |
| Motor-Leistung              | 0,55 - 0,75 KW      |
| Motor-Drehzahl              | bis 1.400 rpm       |
| Motor-Leistungsfaktor cos φ | 0,75                |
| Pumpenprinzip               | Zahnrad             |
| Fördervolumen               | 0,5-2,3 cm³/U       |
| Druck (nom./max)            | 150 / 230 bar       |
| Füllmenge Tank              | 0,5-4,0 Liter       |
| Fluid Viskosität            | 46 mm²/s            |

Die E-FLEX Hydraulik ist auch an manuell einstellbaren Systeme der Serie FLEX mit wenigen Handgriffen modular nachrüstbar. Zusatzinformationen finden sich in den jeweiligen Betriebsanleitungen der einschlägigen Modelle.