

**Spezialarbeitstisch für Spannaufgaben Größe S**

Spezialarbeitstisch mit Ø16 Lochsystem und Seitenwangen zur Aufnahme von System-16 Spannwerkzeugen für die Fixierung von Werkstücken, Konstruktionen, Werkzeugen sowie kleiner Bearbeitungsgeräte bzw. Aufspannplatten. Die Spannungsmöglichkeiten an den Seitenwangen können z.Bsp. zur Verbreiterung der Spannfläche mittels angebrachter Winkel wie auch zum Setzen von seitlichen Anschlägen genutzt werden.

**Anwendungsbeispiele:**

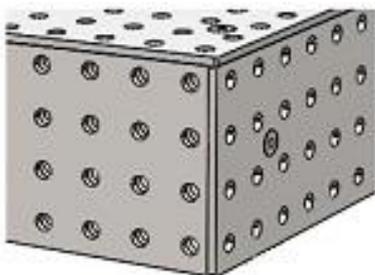
- Metallbau** – 3D Schweißtisch zur Spannung von Schweißkonstruktionen
- Holzverarbeitung** – Spannung von Leimkonstruktionen
- Maschinenbau** – Zurichttisch f. Einzelteile, Montagearbeitsplatz
- Werkzeugbau** – Spannung von Werkzeugteilen zur Anpassung, Montage
- Industrie allg.** – Instandhaltungsabteilungen, Träger für Aufspannvorrichtungen

Abmessungen der Arbeitsfläche	1450mm x 950mm
Höhe der Seitenwangen	200mm
Höhe des Arbeitstisches	800mm
Lochdurchmesser	Ø 16mm
Linienraster/ Lochraster	50mm x 50mm
Material der Tischoberplatte	siehe Tabelle
Stärke der Tischplatte	16mm dual
Traglast max.	2000 kg
Eigengewicht ca.	325 kg



Bild: SWT 80/16 S Ø16 - 200

**Arbeitsplatte**



**Beschreibung**

Dual gebautes Tischplattensystem aus je einer Ober- und Unterplatte mit integrierter Unterkonstruktion bestehend aus 2 Längsträgern und 3 Querträgern mit Ebenheit nach Werknorm WN5110000 in Anlehnung an DIN ISO 2768-2. Die umlaufend angebrachte Seitenwangen mit einer Höhe von 200mm ermöglichen das vertikale Spannen, Setzen von Anschlägen bzw. mittels Winkeln auch die Verbreiterung der horizontalen Spannfläche. Durch die duale Tischplatten-Bauart kann das Oberflächenmaterial anwendungsbezogen in unterschiedlichen Materialien realisiert werden (siehe Tabelle). In der Standardversion ist die Oberplatte in S355 (Unterplatte Standard S235) ausgeführt und mit einem Lochraster Ø16mm zum Einsatz vielfältiger Spannmittel ausgebildet. Auf der Platten-Oberfläche ist ein geometrisches Liniensystem zur einfachen optischen Orientierung beim Ausrichten eingraviert.

Material Tischoberplatte	optionale Materialbez.	Zugfestigkeit MPa	Härte HV (HBa)	vollst. Bezeichnung	Typ-Nr.
Standard Stahl ST52	S355, 1.0976	Rm 430-550	ca. 175 (128-163)	SWT 80/16 S Ø16 -200	100337
Höherfester Stahl ST70	S700, 1.8974	Rm 780-950	ca. 265 (220-280)	SWT 80/16 S Ø16 -200 ST70	100338
Edelstahl VA	304, 1.4301, Niro	Rm 500-700	ca. 205 (150-200)	SWT 80/16 S Ø16 -200 VA	100339
Sonderwerkstoffe auf Anfrage	z.B.: Aluminium, elektrisch isolierende Materialien für Elektromontagen				

**Untergestell**



**Beschreibung**

Robustes Vollstahl-Tischgestell mit 4 Standbeinen aus 8mm starkem Material. Jedes Standbein ist mit einem Nivellierfuß M16 ausgestattet um Bodenunebenheiten bis 5cm am Aufstellort ausgleichen zu können. Querverstrebungen am unteren Drittel der Standbeine verleihen dem Arbeitstisch hohe Steifigkeit und können einen Zwischenboden oder Anbauteile tragen. Mit einem äußeren Beinabstand von (1240x740)mm verbleibt gute Fußfreiheit bei gleichzeitig hoher Standsicherheit. Sämtliche Gestellteile sind in schwarz RAL9005 langlebig beschichtet (KTL oder Pulver). Das Gestell ist auch einzeln verfügbar.