

## Höhenverstellbarer Universalarbeitstisch Größe L

Spezialarbeitstisch für unterschiedlichste Anwendungsbereiche durch vielfältige Materialoptionen für die Arbeitsoberfläche. Die Metallplatte ermöglicht u.a. auch das Einbringen von Bohrungen zur Befestigung von Vorrichtungen, Geräte oder Aufspannungen. Die Ausführung als Hubtisch verfügt über eine manuell betriebene Hydraulik zur Einstellung der optimal ergonomischen Arbeitshöhe bzw. der Höhenanpassung bei Einsatz an weiteren Maschinen und Systemen in Verwendung z.Bsp. als Zuführtisch. Durch im Gestell eingebrachte Transportstangen ist der Arbeitstisch jederzeit mobil zu jeder Arbeitssituation zu verbringen.

### Anwendungsbeispiele:

**Maschinenbau** - Zurichttisch f. Einzelteile, Montagearbeitsplatz

**Werkzeugbau** - Spannung von Werkzeugteilen zur Anpassung, Montage

**Industrie allg.**- ergonomischer und mobiler Instandhaltungsarbeitsplatz und Träger für Aufspannvorrichtungen, für schwere Werkstücke

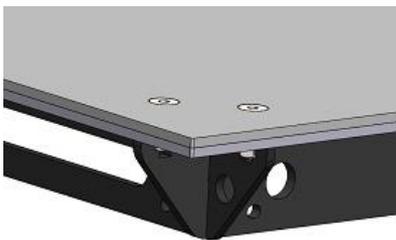
**Stahlbau** – klassischer Schweißstisch

Abmessungen der Arbeitsfläche	2980mm x 1480mm
Höhe des Arbeitstisches	650mm - 1050mm
Material der Tischoberplatte	siehe Tabelle
Stärke der Tischplatte	16mm dual
Hubkraft	250kg
Traglast max.	2000 kg
Eigengewicht ca.	905 kg



Bild : SMT 65-105/16 L

### Arbeitsplatte



### Beschreibung

Dual gebautes Tischplattensystem aus je einer Ober- und Unterplatte mit integrierter Unterkonstruktion bestehend aus 2 Längsträgern und 4 Querträgern mit Ebenheit nach Werknorm WN5110000 in Anlehnung an DIN ISO 2768-2. Durch die duale Tischplatten-Bauart kann das Oberflächenmaterial anwendungsbezogen in unterschiedlichen Materialien realisiert werden (siehe Tabelle). In der Standardversion ist die Oberplatte in S355 (Unterplatte Standard S235) ausgeführt. Durch die 8mm starken Ober- und Unterplatten ist die optimale Plattenstärke im Standard 16mm. Spezialplatten wie z.Bsp. Kugel- oder Rollenplatten auf Anfrage.

Material Tischoberplatte	optionale Materialbez.	Zugfestigkeit MPa	Härte HV (HBa)	vollst. Bezeichnung	Typ-Nr.
Standard Stahl ST52	S355, 1.0976	Rm 430-550	ca. 175 (128-163)	SMT 65-105/16 L	100243
Höherfester Stahl ST70	S700, 1.8974	Rm 780-950	ca. 265 (220-280)	SMT 65-105/16 L ST70	100252
Edelstahl, VA	304, 1.4301, Niro	Rm 500-700	ca. 205 (150-200)	SMT 65-105/16 L VA	100171
Sonderwerkstoffe auf Anfrage	z.B.: Aluminium, elektrisch isolierende Materialien für Elektromontagen				

### Untergestell



### Beschreibung

Doppelscheren-Hubgestell in extrem robuster Vollstahl-Ausführung mit ca. 300 kg Eigengewicht und 2000kg Traglast. pro Schere. Bodenschiene mit je 3 Nivellierfüßen zum Ausgleich von Bodenebenenheiten bis zu 5cm am Aufstellort. Transportstangen in den Bodenschienen ermöglichen ein einfaches Umsetzen des Arbeitstisches selbst mit gesicherter Last zu verschiedenen Arbeitsstationen oder zur Positionierung an Arbeitsmaschinen. Die Höhenverstellung erfolgt über eine manuelle einfach wirkende Handpumpe und zwei 1-stufigen Hydraulikzylinder. Das System ist mit einer Leitungsbruchsicherung im Zylinder ausgestattet. Als Standard ist das Hubgestell in schwarz RAL 9005 (KTL oder Pulver) langlebig beschichtet. Das Gestell ist auch einzeln verfügbar (siehe www.tempotec.de)